

精密濾過装置

荷電凝集フィルター NWシリーズ

凝集粗大化タイプ



荷電凝集フィルター「NWシリーズ」は交流低電圧を印加した電極間に液体を流す事で、液体中のコンタミ分を凝集粗大化し、フィルターで捕捉します。

特 長

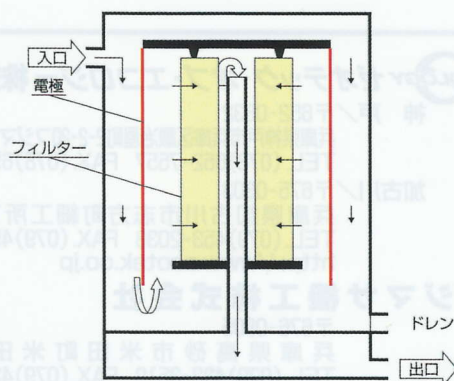
- 荷電凝集効果により精密液体ろ過を実現。
- 凝集粗大効果によりフィルターの長寿命を実現。
- 水分の多い油でも使用可能。
- 水溶性・油性を問わず使用出来ます。

用 途

水系	● 洗浄水 ● クーラント ● 高周波焼入れ	● 防錆液 ● 圧検水
油系	● 加工油 ● 油圧・作動油 ● 潤滑油	● ATF油 ● 水グリコール ● 灯油

※機種の設定は裏面の仕様表を参考にして下さい。

フロー図



仕 様

水 用

型 式	カスケードポンプ	装置の寸法			重量 (kg)	消費 電力	ホース内径		ハウジング 本数	フィルター		その他の仕様	適応
	流量	W	L	H			入口	出口		長さ	本数		
NW800 B	13.5ℓ/分	420	800	950	75	400W	φ19	φ19	1	500	4	●接液部材質 SUS ●バケットスト レーナー付	●洗浄水
NW1600B	25.5ℓ/分	420	900	1200	100	1 kW	φ25	φ25	1	750	6		
NW3200B	53ℓ/分	510	1300	1200	150	2 kW	φ32	φ32	2	750	12		
NW800 BT	13.5ℓ/分	420	800	950	75	400W	φ19	φ19	1	500	4	●バケットスト レーナー付	●クーラント ●灯油
NW1600BT	25.5ℓ/分	420	900	1200	100	1 kW	φ25	φ25	1	750	6		
NW3200BT	53ℓ/分	510	1300	1200	150	2 kW	φ32	φ32	2	750	12		

※使用範囲 温度80℃以下 ※一次電源 3相200V ※溶材の場合は御相談ください。

油 用

型 式	トロコイドポンプ	装置の寸法			重量 (kg)	消費 電力	ホース内径		ハウジング 本数	フィルター		その他の仕様	適応
	流量	W	L	H			入口	出口		長さ	本数		
NW75 LT	1.2ℓ/分	320	550	490	35	300W	φ12	φ12	1	250	1	●Y型ストレー ナー付	●油圧油 (鉱物油 水グリコール)
NW150 LT	2.5ℓ/分	320	550	740	45	300W	φ12	φ12	1	500	1		
NW300 LT	5 ℓ/分	420	650	950	70	400W	φ19	φ19	1	500	4		
NW600 LT	10ℓ/分	420	750	1200	95	600W	φ25	φ25	1	750	6		
NW1200LT	20ℓ/分	510	1100	1200	140	1.2kW	φ32	φ25	2	750	12		
NW300 MT	5 ℓ/分	420	800	950	70	400W	φ19	φ19	1	500	4	●バケットスト レーナー付	●加工油
NW600 MT	10ℓ/分	420	900	1200	95	600W	φ25	φ25	1	750	6		
NW1200MT	20ℓ/分	510	1300	1200	140	1.2kW	φ32	φ25	2	750	12		
NW300 M-HT	5 ℓ/分	585	800	950	80	3.4kW	φ19	φ19	1	500	4	●バケットスト レーナー付 ●ラインヒー ター付	●潤滑油
NW600 M-HT	10ℓ/分	620	900	1200	150	4.6kW	φ25	φ25	1	750	6		
NW1200M-HT	20ℓ/分	700	1300	1200	165	9.2kW	φ32	φ25	2	750	12		

※使用範囲 温度80℃、動粘度 LT・MT型は(40℃)56mm²/s、M-HT型は(40℃)220mm²/s以下 ※一次電源 3相200V

販売 **ECOLOGY ゼオテック・オブ・エコロジー 株式会社**

神戸/〒652-0832
兵庫県神戸市兵庫区鍛冶屋町2-2-20フジマサビル3F
TEL.(078)652-7557 FAX.(078)652-7550
加古川/〒675-0303
兵庫県加古川市志方町細工所1092-7
TEL.(079)453-2038 FAX.(079)453-2039
<http://www.zeotek.co.jp>

製造 **フジマサ機工株式会社**

〒676-0805
兵庫県高砂市米田町米田956
TEL.(079)432-3519 FAX.(079)431-7578
<http://www1.ocn.jp/~fujimasa>

●お問い合わせは……

※お問い合わせは、お電話またはメールにてお願いいたします。